

喷胶常见故障分析及解决—喷胶成波浪

问题	起因	解决办法
喷胶成波浪	1、操作温度太低	提高相应温度
	2、工作环境温度太低	提高现场环境温度
	3、工件抖动	固定工件，改进传送系统
	4、喷嘴距离工件太远	喷嘴与工件距离在 20-60MM 最佳