

喷胶常见故障分析及解决——喷胶拉丝

问题	起因	解决办法
喷胶拉丝	1、热熔胶粘度太高	提高温度或更换适合的热熔胶
	2、操作温度太低	提高操作温度
	3、喷嘴距离工件太远	缩短喷嘴与工件距离
	4、喷枪操作速度太慢	检查和更换喷枪及电磁阀
	5、热熔胶变质	热熔胶长时间加热
	6、阀门顶针磨损	维修或更换喷头