

喷胶常见故障分析及解决—喷胶量不足

问题	起因	解决办法
喷胶量不足	1、胶缸内胶量太少	添加热熔胶
	2、泵压力不足	加大胶泵工作压力
	3、过滤网阻塞	清理或更换过滤网
	4、电磁阀工作异常	检查信号、电磁阀线圈
	5、管路部分阻塞	检查个管路出胶量，清理或更换
	6、喷嘴孔小	更换适合的喷嘴