

喷胶常见故障分析及解决--喷胶起点胶量多

问题	起因	解决办法
喷胶起点胶量多	1、喷嘴距离工件太远	喷嘴与工件距离在 20-60MM 最佳
	2、喷枪电磁阀气压不足	保持喷枪电磁阀气压在 4.5KG/c m ²
	3、泵压力过大	调整回流阀（增大回流）