

喷胶常见故障分析及解决——喷胶甩尾

问题	起因	解决办法
喷胶甩尾	1、操作温度过高	降低操作温度
	2、热熔胶粘度太低	降低操作温度或更换适合的热熔胶
	3、喷嘴口堵塞或变形	清理或更换喷嘴